

ALKORPLAN 35020

Védőlemez alépítményi szigetelésekhez



• Termék

Homogén félkemény, lágyított PVC (PVC-P) védőlemez az alábbiak védelmére:

- Alépítményi szigetelőlemezekhez, különösen munkahelyi erős mechanikai sérülések ellen, például vasbetétek átszűrása, hátfal mögé beöntött betonok nyomása, karcólása ellen, stb.
- Folyadéktárolók, tavak, víztárolók, gátak szigetelésének védelmére, különösen amikor a szigetelőlemezre rábetonozás megsértheti a PVC vízszigetelést.

• Jellemzők

- Az ISO 9001 & ISO 14001 szabványok által biztosítottan gyártott
- Nehezen éghető (B2 - DIN 4102, IV.2 - SIA 280, B2 - ÖN B 3800/1-E osztály)
- Öregedésnek, korhadásnak, rothadásnak ellenálló
- Kiválóan ellenáll átlukasztó erőknek
- Gyökérálló az EN14416 szerint
- Nem ellenálló bitumennel, vagy olajszármazékokkal, kátránnyal szemben
- Korlátozott UV stabilitású

• Beépítés

Kérjük, hogy beépítés és hegesztés esetén tartsa be előírásainkat! Hegesztés:

- A lemez átfedéssel, forró levegővel pontszerűen, vagy vonal mentén, akár forró ékes hegesztéssel rögzíthető és hegeszthető. Az alatta lévő szigetelőlemezhez nem javasoljuk a teljes, vonal menti erőzáró és vízzáró hegesztést.

ALKORPLAN 35020

Védőlemez alépítményi szigetelésekhez

• Műszaki adatok

Jellemző	Szabvány	Egység	Érték
Vastagság	EN 1849-2	mm	1.5 ±5%
Sűrűség	EN ISO 1183	g/cm ³	1.33 ±5%
Szakító szilárdság	EN ISO 527	N/mm ²	L: ≥ 17 T: ≥ 17
Szakadási nyúlás	EN ISO 527	%	L: ≥ 220 T: ≥ 220
Nyíró szilárdsság	DIN 53363 EN ISO 34	N/mm KN/m	≥ 130 ≥ 60
Keménység	ISO 868-85	Shore A	88±3
Alaktartóság gyorsított öregítés után (6h/80°C)	EN ISO 1107-2	%	≤ 2,5%
Gyökérállóság	EN 14416		Megfelel
Hideghajlíthatóság	EN 1109		-20°C
Tűzállóság	B2 ÖN B 3800/1 SIA 280 DIN 4102 EN ISO 11925		B2 IV.2 B2 E osztály

Fenntartjuk az adatok esetleges megváltoztathatóságának jogát.
Kérésre bármikor megadjuk az éppen érvényes műszaki adatokat.

• Tárolás

Jellemző csomagolás: tekercsben, ami 2,05 m széles, és papírdudára van feltekerve.

A terméket tárolják száraz, fűtetlen, de temperált körülmények közötti raktárban. A tekercseket hagyják az eredeti csomagolásban, egymással párhuzamosan fektetve, minden további nyomástól védve, olyan körülmények között, ami nem károsítja a lemezt.